

Opis obsługi ładowarki BC-700

Specyfikacja:

Typ akumulatorów: AA/AAA NiCd i NiMH

Napięcie wejściowe AC/DC adaptera: 100-240 V AC

Zakres prądu ładowania: 200mA-700mA

Maksymalna pojemność ładowanego akumulatora: 3000mAh

Główne cechy ładowarki:

- ładuje akumulatory różnym prądem (200, 500, 700 mA)
- ładuje akumulatory AA i AAA jednocześnie
- ochrona przed przeładowaniem akumulatorów
- wykrywanie uszkodzonych ogniw
- funkcja rozładowywania (najpierw rozładowanie, potem ładowanie) w celu ominięcia efektu „pamięci”
- odświeżanie starych akumulatorów przez cykliczne rozładowywanie i ładowanie
- funkcja testowania pozwala określić pojemność akumulatora
- operacje ładowanie i rozładowywanie mogą być wykonywane niezależnie i jednocześnie dla różnych komór
- na wyświetlaczu pokazywane są różne parametry (prąd ładowania mA, czas trwania procesu, napięcie V, poziom naładowania akumulatorów mAh lub Ah)

Czas ładowania akumulatorów przy różnych prądach			
Typ akumulatora	Pojemność akumulatora	Prąd ładowania mA	Przybliżony czas ładowania
AA	2500 mAh	700	~ 3 h 35 min
		500	~ 5 h
		200	~ 13 h
AAA	700 mAh	700	~ 60 min
		500	~ 84 min
		200	~ 3h 30 min

Użytkowanie ładowarki:

Przykład 1:

Opis ładowania 4 akumulatorów prądem 200, 500 lub 700 mA

1. Włóż zasilacz do gniazda zasilania
2. Włóż 4 akumulatory jednocześnie w ciągu 8 sekund
3. „Charge” oraz napięcie na akumulatorach będzie wyświetlone na LCD, co oznacza że tryb ładowania jest domyślnym trybem pracy ładowarki

Poprzez naciśnięcie przycisku MODE w ciągu 8 sekund od włożenia akumulatorów możemy zmieniać tryby pracy ładowarki (Charge – ładowanie, Discharge - rozładowanie, Refresh – odświeżanie, Test – testowanie akumulatorów). Jeśli nie naciśniemy przycisku MODE, ładowarka zacznie ładować prądem 200 mA po 4 sekundach.

4. W ciągu 8 sekund po włożeniu akumulatorów możliwa jest zmiana prądu ładowania poprzez naciśnięcie przycisku CURRENT. Można ustawić 200, 500 lub 700 mA
5. Po 8 sekundach po naciśnięciu ostatniego przycisku wyświetlacz mignie jeden raz co oznacza że czas na ustawienie parametrów już minął i proces ładowania rozpocznie się
6. „Full” na LCD oznacza że akumulatory zostały naładowane
7. Podczas procesu ładowania można zmieniać parametry wyświetlane na LCD poprzez naciśnięcie przycisku DISPLAY

Uwaga:

Prąd ładowania drugiego, trzeciego i czwartego gniazda nie może być większy niż prąd ustawiony dla pierwszej komory. Dlatego akumulator który ma być ładowany największym prądem należy umieścić w pierwszym gnieździe

Poziom naładowania	Parametry wyświetlane na LCD			
	Voltage	Current	Time	Capacity
W trakcie ładowania	Chwilowe napięcie	Prąd ładowania	Czas od początku procesu ładowania	Poziom naładowania
Naładowane		Prąd podtrzymania		

Przykład 2:

Ładowanie dwóch akumulatorów, rozładowywanie trzeciego oraz przeprowadzenie testu czwartego:

1. Włóż zasilacz do gniazda zasilania
2. Włóż 2 akumulatory jednocześnie w ciągu 8 sekund do gniazda 1 i 2
3. „Charge” oraz napięcie na akumulatorach będzie wyświetlone na LCD, co oznacza że tryb ładowania jest domyślnym trybem pracy ładowarki
4. W ciągu 8 sek. od włożenia akumulatorów zmień prąd ładowania naciskając przycisk CURRENT
5. Po 8 sekundach po naciśnięciu ostatniego przycisku wyświetlacz mignie jeden raz co oznacza że czas na ustawienie parametrów już minął i proces ładowania rozpocznie się. Po tym nie będzie można już zmieniać prądu ładowania w czasie procesu ładowania.
6. W tym momencie akumulatory w komorze 1 i 2 są ładowane. Włóż trzeci akumulator w celu jego przetestowania do gniazda 3.
7. W ciągu 8 sek. naciśnij przycisk „3” odpowiadający trzeciej komorze. W tej chwili LCD odpowiadający trzeciej komorze będzie migał. W ciągu 8 sek. od naciśnięcia przycisku „3” wybierz tryb pracy „TEST” dla trzeciej komory naciskając MODE. **Uwaga:** Użytkownik powinien nacisnąć przycisk odpowiadający konkretnej komorze przed naciśnięciem przycisku MODE, w przeciwnym wypadku tryb pracy pozostałych komór zostanie zmieniona w tym samym czasie.
8. W ciągu 8 sek. od ostatniego naciśnięcia przycisku zmień prąd ładowania dla trybu „TEST”: 200, 500 lub 700 mA **Uwaga:** Pomimo tego że każda komora jest w innym trybie prądu ładowania dla pozostałych komór nie może być większy niż dla komory pierwszej
9. Po 8 sek. od naciśnięcia ostatniego przycisku, LCD jeden raz zamiga co będzie oznaczać, że czas na ustawienie parametrów dla trybu „TEST” minął. Po tym czasie nie można zmieniać prądu ładowania w trakcie trwania procesu.
10. W tym momencie akumulatory 1 i 2 są ładowane, akumulator 3 jest testowany. Włóż akumulator 4 w celu jego odświeżenia funkcją „REFRESH” do komory 4
11. W ciągu 8 sek. od włożenia czwartego akumulatora naciśnij przycisk „4”. LCD odpowiadający komorze 4 zacznie migać. W ciągu 8 sek. wybierz tryb „Refresh” przez naciśnięcie MODE
12. W ciągu 8 sek. od naciśnięcia ostatniego przycisku zmień prąd dla trybu „Refresh” 100,250, 350 mAh
13. Po 8 sek. LCD mignie jeden raz co oznacza że minął czas na ustawienie parametrów i proces „Test” się rozpoczął
14. Od tej chwili akumulatory 1 i 2 są ładowane, akumulator 3 jest testowany i akumulator 4 jest odświeżany. Podczas tej operacji naciśnięcie przycisku DISPLAY powoduje zmianę wyświetlanych parametrów na LCD
15. „FULL” oznacza pełne naładowanie akumulatorów.

Ostrzeżenia:

1. Ładowarka jest przeznaczona do ładowania tylko akumulatorów NiMH oraz NiCd. Nigdy nie wkładaj do ładowarki akumulatorów innego typu.
2. Ładowarka przeznaczona do użytku w pomieszczeniach zamkniętych.
3. Zawsze postępuj zgodnie z instrukcją dla akumulatorów. Zwróć uwagę na prąd ładowania zalecany dla akumulatorów
4. Akumulatory mogą być gorące podczas procesu ładowania (szczególnie gdy wybrano wysoki prąd ładowania).
5. Wyjmij z zasilania ładowarkę jeśli jej nie używasz